

Garant
VHM rupiojo apdirbimo freza MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	205712 20
GTIN	4045197362711
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Konstrukciniai matmenys pagal DIN 6527. **Specialaus profilio drožlialaužiai grioveliai optimaliai tinka rupiajam apdirbimui. Didelis našumas.**

Su **specialaus profilio** 50° sraiginiu griovečiu, patikimas drožlių sutrupinimas **apdirbant nerūdijantįjį plieną.**

Paskirtis:

Specialiai darbui **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tekimo ir frezavimo staklėse.

Techninis aprašymas

Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	54 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	19,5 mm
Pastūma f_z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,08 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,4 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	20 mm
Dantų skaičius Z	5
Pastūma f_z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Koto $\varnothing D_s$	20 mm
Bendras ilgis L	104 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	40 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai

Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	d11
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	50 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Frezos profilis	HR
Darbinis plotis a _e frezuojant	Griovelio pjovimo gylis 1×D
Darbinis plotis a _e frezuojant	0,5×D, kai apdirbami šoniniai paviršiai
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	MTC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	140 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	100 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	80 m/min	M
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	ribotai tinka		

