

**Garant**
**VHM rupiojo apdirbimo freza MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm**

**Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 205711 10     |
| GTIN             | 4045197541925 |
| Produktų klasė   | 11X           |

**Aprašymas**
**Modelis:**

Konstrukciniai matmenys pagal DIN 6527. **Specialaus profilio drožlialaužiai grioveliai optimaliai tinka rupiajam apdirbimui.** Labai **didelis našumas.**

Su **specialaus profilio** 45° sraiginiu griovečiu karščiui atsparių medžiagų apdirbimui.

**Paskirtis:**

Specialiai darbui **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tekimo ir frezavimo staklėse.

**Pastaba:**

$f_z$  skirta  $a_{p\text{ maks.}} = 0,5 \times D$ .

**Techninis aprašymas**

|  |          |
|--|----------|
| Sužeminto koto Ø $D_1$   | 9,5 mm   |
| Pastūma $f_z$ apdirbant titano ruošinių šoninius paviršius > 850 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm  |
| Dantų skaičius Z   | 4        |
| Pjovimo briaunos Ø $D_c$   | 10 mm    |
| Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti titane > 850 N/mm <sup>2</sup>                  | 0,025 mm |
| Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu                                | 32 mm    |
| Kampų nuožulos plotis prie 45°   | 0,5 mm   |
| Koto Ø $D_s$   | 10 mm    |
| Bendras ilgis L  | 73 mm    |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$   | 20 mm    |

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Skersinės pastūmos kryptis           | horizontaliai, įkypai ir vertikaliai            |
| Kotas                                | DIN 6535 HB su h6                               |
| Tolerancija Nominalusis Ø            | d11   |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 45 laipsniai                                    |
| Kampų nuožulos kampas                | 45 laipsniai                                    |
| Danga                                | TiAlN   |
| Ašmenys                              | VHM   |
| Norma                                | DIN 6527  |
| Frezos profilis                      | HR  |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant     | Griovelio pjovimo gylis $1 \times D$            |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant     | $0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius     |
| Vidinis aušinimas                    | ne  |
| Pjovimo technika                     | MTC   |
| Spalvinis žymėjimas                  | rožinė  |
| Produkto rūšis                       | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$  | tinka         | 120 m/min | P         |
| Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$  | tinka         | 105 m/min | P         |
| Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$  | tinka         | 100 m/min | P         |
| Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | tinka         | 70 m/min  | P         |
| Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$       | tinka         | 50 m/min  | S         |
| Ketus (G)                       | tinka         | 90 m/min  | K         |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |           |           |
| šlapias, min.                   | ribotai tinka |           |           |
| sausasis                        | ribotai tinka |           |           |
| Oras                            | ribotai tinka |           |           |

