

Garant**GARANT Master nikelio pagrindu pagaminta toroidinė freza HPC, TiAlN, Ø e8 DC / RS1: 16/2,5mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 206371 16/2,5 |
| GTIN | 4062406565350 |
| Produktų klasė | 11Z |

Aprašymas**Modelis:**

Patobulintas substratas, skirtas **nikelio lydinių apdirbimui**. Patobulinta danga.

Paskirtis:

Dideliu kiečiu esant aukštai temperatūrai pasižymintiems **nikelio lydiniam frezuoti**.

Techninis aprašymas

| | |
|--|--------------------|
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 36 mm |
| Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu | 44 mm |
| Bendras ilgis L | 92 mm |
| Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$ | 16 mm |
| Kotas | DIN 6535 HB su h6 |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 35 laipsniai |
| Sužeminto koto $\varnothing D_1$ | 15,5 mm |
| Pjovimo briaunos spindulys R_1 | 2,5 mm |
| Dantų skaičius Z | 5 |
| Koto $\varnothing D_s$ | 16 mm |
| Pastūma f_z apdirbant Inconel® ruošinių šoninius paviršius | 0,065 mm |
| Serija | Master Ni pagrindu |

| | |
|---|---------------------------------------|
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | DIN 6527 |
| Tipas | N |
| Tolerancija Nominalusis Ø | f8 |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės | nevienodas |
| Pjovimo briaunų išdėstymas | nevienodas |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Darbinis plotis a _e frezuojant | Griovelio pjūvio gylis 1×D |
| Darbinis plotis a _e frezuojant | 0,3×D apdirbant šoninius paviršius |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Pjovimo technika | HPC |
| Koto tolerancija | h6 |
| Spalvinis žymėjimas | rožinė |
| Produkto rūšis | Freza toroidiniu galu |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|----------------|-----------|----------------|-----------|
| Inkonelis | tinka | 40 m/min | S |
| drėgnas, maks. | tinka | | |

Paslaugos

| | |
|--------------------------|-----------|
| Koto šlifavimas Tipas HB | 129100 HB |
|--------------------------|-----------|