

**Garant**
**GARANT Master Titan VHM toroidinė freza HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø f8 DC / R1: 10/0,5mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	206373 10/0,5
GTIN	4062406565428
Produktų klasė	11Z

**Aprašymas**
**Modelis:**

Patobulintas substratas, skirtas **nikelio lydinų apdirbimui**. Patobulinta danga.

**Paskirtis:**

Dideliu kiekiu esant aukštai temperatūrai pasižymintiems **nikelio lydinams frezuoti**.  
Glotniajam apdirbimui.

**Techninis aprašymas**

Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Pjovimo briaunos spindulys R <sub>1</sub>	0,5 mm
Bendras ilgis L	83 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	41 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	50 laipsniai
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	31 mm
Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	9,8 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Dantų skaičius Z	6
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant Inconel® ruošinių šoninius paviršius	0,04 mm
Serija	Master Ni pagrindu

Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC DIN 6535 HA
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	rožinė
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Inkonelis	tinka	50 m/min	S
drėgnas, maks.	tinka		