

Garant**GARANT Master Alu VHM freza HPC HPC, be dangos, Ø e8 DC: 12mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203207 12
GTIN	4062406565886
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Glotniajam apdirbimui.
Speciali geometrija optimaliam drožlių pašalinimui.
Kintamas dantų žingsnis užtikrina frezos tvirtumą ir žemą radialinį mušimą.
Glotniam kontūriniam frezavimui.

Techninis aprašymas

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HA
Pastūma f_z apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,07 mm
Dantų skaičius Z	5
Skersinės pastūmos kryptis	horizontalus
Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	45 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	h6
Bendras ilgis L	93 mm
Sužeminto koto Ø D_1	11,5 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	36 mm

Koto Ø D _s	12 mm
Pjovimo briaunos Ø D _c	12 mm
Serija	Master Alu
Danga	be dangos
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	W
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a _e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	550 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	500 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	450 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	200 m/min	N
PE-HD	tinka	160 m/min	N
PA 66	tinka	200 m/min	N
PEEK	tinka	150 m/min	N
PF 31	tinka	130 m/min	N
PVDF GF20	tinka	180 m/min	N
POM GF25	tinka	160 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	150 m/min	N

PEEK GF30	tinka	130 m/min	N
PTFE CF25	tinka	160 m/min	N
Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	ribotai tinka	300 m/min	N
Cu	tinka	160 m/min	N
CuZn	tinka	200 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		

Tinkami produktai

<https://www.hoffmann-group.com/LT/lt/hom/p/203207-12>