

Garant**GARANT Master Alu VHM freza HPC HPC, be dangos, Ø e8 DC: 8mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203209 8
GTIN	4062406565978
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Glotniajam apdirbimui.

Speciali geometrija optimaliam drožlių pašalinimui.

Kintamas dantų žingsnis užtikrina frezos tvirtumą ir mažą spindulinį mušimą.

Glotniam kontūriniam frezavimui.

Techninis aprašymas

Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai
Skersinės pastūmos kryptis	horizontalus
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Sužeminto koto Ø D ₁	7,8 mm
Koto Ø D _s	8 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HA
Dantų skaičius Z	5
Pjovimo briaunos Ø D _c	8 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	40 mm
Pastūma f _z apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,04 mm
Bendras ilgis L	80 mm
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	48 mm

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Tolerancija Nominalusis \emptyset	h6
Serija	Master Alu
Danga	be dangos
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	W
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,05×D, kai apdirbami šoniniai paviršiai
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	500 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	450 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	400 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	180 m/min	N
PE-HD	tinka	140 m/min	N
PA 66	tinka	180 m/min	N
PEEK	tinka	130 m/min	N
PF 31	tinka	110 m/min	N
PVDF GF20	tinka	160 m/min	N
POM GF25	tinka	140 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	140 m/min	N

PEEK GF30	tinka	120 m/min	N
PTFE CF25	tinka	140 m/min	N
Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	ribotai tinka	260 m/min	N
Cu	tinka	140 m/min	N
CuZn	tinka	120 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		
Paslaugos			

Koto šlifavimas Tipas HB

129100 HB