

**Garant****GARANT Master Alu VHM freza HPC HPC, be dangos, Ø e8 DC: 4mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203207 4
GTIN	4062406565848
Produktų klasė	11X

**Aprašymas****Modelis:**

Glotniajam apdirbimui.<br>Speciali geometrija optimaliam drožlių pašalinimui.<br>Kintamas dantų žingsnis užtikrina frezos tvirtumą ir žemą radialinį mušimą.<br>Glotniam kontūriniam frezavimui.

**Techninis aprašymas**

Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HA
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontalus
Tolerancija Nominalusis Ø	h6
Koto Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	3,8 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Dantų skaičius Z	5
Bendras ilgis L	65 mm
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,05 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	16 mm
Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai

Kotas	DIN 6535 HA su h6
Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	23 mm
Serija	Master Alu
Danga	be dangos
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	W
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis	tinka	550 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	500 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	450 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	200 m/min	N
PE-HD	tinka	160 m/min	N
PA 66	tinka	200 m/min	N
PEEK	tinka	150 m/min	N
PF 31	tinka	130 m/min	N
PVDF GF20	tinka	180 m/min	N
POM GF25	tinka	160 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	150 m/min	N

PEEK GF30	tinka	130 m/min	N
PTFE CF25	tinka	160 m/min	N
Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	ribotai tinka	300 m/min	N
Cu	tinka	160 m/min	N
CuZn	tinka	200 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		
<b>Paslaugos</b>			

Koto šlifavimas Tipas HB

129100 HB