

Garant
GARANT Master Alu VHM freza HPC HPC, be dangos, Ø e8 DC: 20mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	203208 20
GTIN	4062406565961
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Glotniajam apdirbimui.

Speciali geometrija optimaliam drožlių pašalinimui.

Kintamas dantų žingsnis užtikrina frezos tvirtumą ir mažą spindulinį mušimą.

Glotniam kontūriniam frezavimui.

Techninis aprašymas

Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	88 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	80 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	19,5 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Pastūma f_z apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,08 mm
Bendras ilgis L	150 mm
Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HA
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	20 mm
Tolerancija Nominalusis \varnothing	h6
Koto $\varnothing D_s$	20 mm

Dantų skaičius Z	5
Skersinės pastūmos kryptis	horizontalus
Serija	Master Alu
Danga	be dangos
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	W
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a _e frezuojant	0,1×D apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	500 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	450 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	400 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	180 m/min	N
PE-HD	tinka	140 m/min	N
PA 66	tinka	180 m/min	N
PEEK	tinka	130 m/min	N
PF 31	tinka	110 m/min	N
PVDF GF20	tinka	160 m/min	N
POM GF25	tinka	140 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	140 m/min	N

PEEK GF30	tinka	120 m/min	N
PTFE CF25	tinka	140 m/min	N
Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	ribotai tinka	260 m/min	N
Cu	tinka	140 m/min	N
CuZn	tinka	120 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		
Paslaugos			

Koto šlifavimas Tipas HB

129100 HB