

Garant**GARANT Master Alu VHM freza HPC HPC, be dangos, Ø e8 DC: 10mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203208 10
GTIN	4062406565930
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Glotniajam apdirbimui.

Speciali geometrija optimaliam drožlių pašalinimui.

Kintamas dantų žingsnis užtikrina frezos tvirtumą ir mažą spindulinį mušimą.

Glotniam kontūriniam frezavimui.

Techninis aprašymas

Pastūma f_z apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,06 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Tolerancija Nominalusis Ø	h6
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	48 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	10 mm
Sužeminto koto Ø D_1	9,5 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HA
Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai
Koto Ø D_s	10 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Pjovimo briaunos ilgis L_c	40 mm
Bendras ilgis L	90 mm

Skersinės pastūmos kryptis	horizontalus
Dantų skaičius Z	5
Serija	Master Alu
Danga	be dangos
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	W
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,1 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	500 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	450 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	400 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	180 m/min	N
PE-HD	tinka	140 m/min	N
PA 66	tinka	180 m/min	N
PEEK	tinka	130 m/min	N
PF 31	tinka	110 m/min	N
PVDF GF20	tinka	160 m/min	N
POM GF25	tinka	140 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	140 m/min	N

PEEK GF30	tinka	120 m/min	N
PTFE CF25	tinka	140 m/min	N
Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	ribotai tinka	260 m/min	N
Cu	tinka	140 m/min	N
CuZn	tinka	120 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		
Paslaugos			

Koto šlifavimas Tipas HB

129100 HB