

**Garant**
**GARANT Master Alu VHM freza HPC HPC, be dangos, Ø e8 DC: 10mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203209 10
GTIN	4062406565985
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**

Glotniajam apdirbimui.

Speciali geometrija optimaliam drožlių pašalinimui.

Kintamas dantų žingsnis užtikrina frezos tvirtumą ir mažą spindulinį mušimą.

Glotniam kontūriniam frezavimui.

**Techninis aprašymas**

Skersinės pastūmos kryptis	horizontalus
Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai
Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	9,5 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	h6
Bendras ilgis L	100 mm
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,05 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	50 mm
Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	58 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HA

Kotas	DIN 6535 HA su h6
Dantų skaičius Z	5
Serija	Master Alu
Danga	be dangos
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	W
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant	0,05×D, kai apdirbami šoniniai paviršiai
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis	tinka	500 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	450 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	400 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	180 m/min	N
PE-HD	tinka	140 m/min	N
PA 66	tinka	180 m/min	N
PEEK	tinka	130 m/min	N
PF 31	tinka	110 m/min	N
PVDF GF20	tinka	160 m/min	N
POM GF25	tinka	140 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	140 m/min	N

PEEK GF30	tinka	120 m/min	N
PTFE CF25	tinka	140 m/min	N
Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	ribotai tinka	260 m/min	N
Cu	tinka	140 m/min	N
CuZn	tinka	120 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		
<b>Paslaugos</b>			

Koto šlifavimas Tipas HB

129100 HB