

**Garant****Sriegio freza 2,5×D, TiAlN, M: M5****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 139521 M5     |
| GTIN             | 4062406565671 |
| Produktų klasė   | 11J           |

**Aprašymas****Modelis:**

Įrankis, **skirtas kombinuotai** kiaurymių, nuožulų ir sriegių gamybai **vienos operacijos metu**. Pagalbinės kiaurymės nebereikia. Dėl novatoriškos priekinių pjovimo briaunų geometrijos šis įrankis yra sriegių gamybos specialistas apdirbant **kietas ir sunkiai apdirbamas medžiagas. TiAlN didelio našumo danga** užtikrina maksimalų **tarnavimo laiką**, ypač apdirbant grūdintą plieną **iki 67 HRC**. Visi įrankiai yra kairiniai ir tinka sriegiams **dešinėje ir kairėje**.

**Pastaba:**

Visada **naudojamas su KSS emulsija**. (Alyvos koncentracija min. 8%). **>45 HRC** plienams naudoti tik su **suslėgtu oru!**

Vidinis aušinimas: taip

Sriegio žingsnis: 0,8 mm

Pjovimo briaunos Ø D<sub>c</sub>: 4 mm

Pjovimo briaunos ilgis l<sub>c</sub>: 2,56 mm

Iškyšos ilgis L<sub>1</sub>: 13,7 mm

Koto ilgis L<sub>s</sub>: 39,8 mm

Bendras ilgis L: 57 mm

**Techninis aprašymas**

|                           |         |
|---------------------------|---------|
| Bendras ilgis L           | 57 mm   |
| Sriegio dydis             | M5      |
| Koto ilgis L <sub>s</sub> | 39,8 mm |
| Koto Ø D <sub>s</sub>     | 6 mm    |
| Sriegio žingsnis          | 0,8 mm  |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Sriegio gylis                      | 12,5                                     |
| Drožlių griovelių skaičius         | 4  |
| Pastūma $f_z$ pliene < 65 HRC      | 0,01 mm                                  |
| Pjovimo briaunos ilgis $l_c$       | 2,56 mm                                  |
| Programavimo spindulys             | 1,98 mm                                  |
| Iškyšos ilgis $L_1$                | 13,7 mm                                  |
| Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$ | 4 mm                                     |
| Kakliuko $\varnothing D_1$         | 2,97 mm                                  |
| Vidinis aušinimas                  | taip                                     |
| Danga                              | TiAlN                                    |
| Sriegio tipas                      | M  |
| Sriegio tipas                      | M-LH                                     |
| Profilio kampas                    | 60 laipsniai                             |
| Ašmenys                            | VHM                                      |
| Sriegio norma                      | DIN 13                                   |
| Kotas                              | DIN 6535 HA su h6                        |
| Pjovimo briaunų skaičius Z         | 4  |
| Naudojama, kai gręžimo tipas       | iki $2 \times D$ kai kiaurymė aklinoji   |
| Naudojama, kai gręžimo tipas       | iki $2,5 \times D$ , kai kiaurymė atvira |
| Gilinio pakopos kampas             | 90 laipsniai                             |
| Pjovimo kryptis                    | dešininis                                |
| Koto tolerancija                   | h6                                       |
| Spalvinis žymėjimas                | be                                       |
| Vidiniam / išoriniam naudojimui    | Vidinis                                  |
| Produkto rūšis                     | Gręžimo ir sriegimo freza                |

## Vartotojo duomenys

|                                  | Paskirtis | $V_c$    | ISO kodas |
|----------------------------------|-----------|----------|-----------|
| Plienas < 1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka     | 90 m/min | P         |

|                                 |       |          |   |
|---------------------------------|-------|----------|---|
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka | 90 m/min | P |
| Plienas <55 HRC                 | tinka | 45 m/min | H |
| Plienas <60 HRC                 | tinka | 40 m/min | H |
| Plienas <65 HRC                 | tinka | 35 m/min | H |
| Plienas <67 HRC                 | tinka | 30 m/min | H |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka | 60 m/min | M |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka | 60 m/min | M |
| Ti >850 N/mm <sup>2</sup>       | tinka | 45 m/min | S |
| drėgnas, maks.                  | tinka |          |   |
| Oras                            | tinka |          |   |

## Paslaugos

|                          |           |
|--------------------------|-----------|
| Koto šlifavimas Tipas HB | 129100 HB |
| Koto šlifavimas Tipas HE | 129100 HE |