

**HOLEX Pro INOX M VHM freza HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 16mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202991 16
GTIN	4062406569020
Produktų klasė	12Y

**Aprašymas****Modelis:**

**Ilgas įrankių tarnavimo laikas**, kai apdirbami **korozijai atsparūs plienai**, dėl **inovatyvios dangos ir geometrijos**. Skirta **našiam nerūdijančiojo plieno apdirbimui**, pvz., Duplex plienui. **Optimalus pjovimo našumas** dėl **didelio pjovimo greičio**.

**Techninis aprašymas**

Koto Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	22 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Dantų skaičius Z	4
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Bendras ilgis L	82 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,3 mm

Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	16 mm
Serija	Pro Inox
Danga	TiSiN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas $<500 \text{ N/mm}^2$	tinka	240 m/min	P
Plienas $<750 \text{ N/mm}^2$	tinka	220 m/min	P
Plienas $<900 \text{ N/mm}^2$	tinka	180 m/min	P
Plienas $<1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	180 m/min	P
Plienas $<1400 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	150 m/min	P
TOOLOX 33	ribotai tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	ribotai tinka	80 m/min	H
INOX $<900 \text{ N/mm}^2$	tinka	100 m/min	M
INOX $>900 \text{ N/mm}^2$	tinka	85 m/min	M
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

šlapias, min.	tinka
sausasis	ribotai tinka
Oras	ribotai tinka