



## HOLEX Pro INOX M VHM freza HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 20mm



### Užsakymo data

Užsakymo numeris	202991 20
GTIN	4062406569037
Produktų klasė	12Y

### Aprašymas

#### Modelis:

**Ilgas įrankių tarnavimo laikas**, kai apdirbami **korozijai atsparūs plienai**, dėl **inovatyvios dangos ir geometrijos**. Skirta **našiam nerūdijančiojo plieno apdirbimui**, pvz., Duplex plienui. **Optimalus pjovimo našumas** dėl **didelio pjovimo greičio**.

### Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	26 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Koto Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Dantų skaičius Z	4
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Bendras ilgis L	92 mm
Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,075 mm

Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,3 mm
Serija	Pro Inox
Danga	TiSiN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	240 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	150 m/min	P
TOOLOX 33	ribotai tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	ribotai tinka	80 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	85 m/min	M
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

šlapias, min.	tinka
sausasis	ribotai tinka
Oras	ribotai tinka