

HOLEX**HOLEX Pro INOX M VHM freza HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 3mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202994 3
GTIN	4062406567361
Produktų klasė	12Y

Aprašymas**Modelis:**

Ilgas įrankių tarnavimo laikas, kai apdirbami **korozijai atsparūs plienai**, dėl **inovatyvios dangos ir geometrijos**. Skirta **našiam nerūdijančiojo plieno apdirbimui**, pvz., Duplex plienui. **Optimalus pjovimo našumas dėl didelio pjovimo greičio**.

Techninis aprašymas

Dantų skaičius Z	4
Pjovimo briaunos ilgis L_c	8 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,1 mm
Bendras ilgis L	57 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Pastūma f_z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,015 mm
Tolerancija Nominalusis \varnothing	e8
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	2,8 mm

Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	3 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	13 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ²	0,012 mm
Serija	Pro Inox
Danga	TiSiN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,5xD, kai apdirbami šoniniai paviršiai
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1xD
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	240 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	ribotai tinka	150 m/min	P
TOOLOX 33	ribotai tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	ribotai tinka	80 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	100 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	85 m/min	M

Uni	ribotai tinka
drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	tinka
sausasis	ribotai tinka
Oras	ribotai tinka