



HOLEX Pro INOX M VHM freza HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 16mm



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 202994 16 |
| GTIN | 4062406569136 |
| Produktų klasė | 12Y |

Aprašymas

Modelis:

Ilgas įrankių tarnavimo laikas, kai apdirbami **korozijai atsparūs plienai**, dėl **inovatyvios dangos ir geometrijos**. Skirta **našiam nerūdijančiojo plieno apdirbimui**, pvz., Duplex plienui. **Optimalus pjovimo našumas dėl didelio pjovimo greičio**.

Techninis aprašymas

| | |
|--|---------------------------------------|
| Pjovimo briaunos Ø D _c | 16 mm |
| Kampų nuožulos plotis prie 45° | 0,3 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L _c | 36 mm |
| Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu | 42 mm |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Kampų nuožulos kampas | 45 laipsniai |
| Pastūma f _z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ² | 0,06 mm |
| Kotas | DIN 6535 HB su h6 |
| Sužeminto koto Ø D ₁ | 15,5 mm |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 38 laipsniai |
| Koto Ø D _s | 16 mm |
| Tolerancija Nominalusis Ø | e8 |
| Bendras ilgis L | 92 mm |

| | |
|--|---|
| Dantų skaičius Z | 4 |
| Pastūma f_z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ² | 0,08 mm |
| Serija | Pro Inox |
| Danga | TiSiN |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | DIN 6527 |
| Tipas | N |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės | nevienodas |
| Pjovimo briaunų išdėstymas | nevienodas |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | 0,5×D, kai apdirbami šoniniai paviršiai |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | Griovelio pjūvio gylis 1×D |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Pjovimo technika | HPC |
| Spalvinis žymėjimas | mėlyna |
| Produkto rūšis | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 240 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 220 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 180 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 180 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | ribotai tinka | 150 m/min | P |
| TOOLOX 33 | ribotai tinka | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | ribotai tinka | 80 m/min | H |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 100 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 85 m/min | M |

| | |
|----------------|---------------|
| Uni | ribotai tinka |
| drėgnas, maks. | tinka |
| šlapias, min. | tinka |
| sausasis | ribotai tinka |
| Oras | ribotai tinka |