

**HOLEX****HOLEX Pro INOX M VHM freza HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 20mm****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 202994 20     |
| GTIN             | 4062406569143 |
| Produktų klasė   | 12Y           |

**Aprašymas****Modelis:**

**Ilgas įrankių tarnavimo laikas**, kai apdirbami **korozijai atsparūs plienai**, dėl **inovatyvios dangos ir geometrijos**. Skirta **našiam nerūdijančiojo plieno apdirbimui**, pvz., Duplex plienui. **Optimalus pjovimo našumas** dėl **didelio pjovimo greičio**.

**Techninis aprašymas**

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Skersinės pastūmos kryptis   | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas   | 38 laipsniai                          |
| Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu                              | 52 mm                                 |
| Sužeminto koto $\varnothing D_1$   | 19,5 mm                               |
| Bendras ilgis $L$  | 104 mm                                |
| Koto $\varnothing D_s$   | 20 mm                                 |
| Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$   | 20 mm                                 |
| Pastūma $f_z$ apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,09 mm                               |
| Kotas  | DIN 6535 HB su h6                     |
| Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>                  | 0,075 mm                              |
| Dantų skaičius $Z$   | 4                                     |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$   | 41 mm                                 |

|   |   |
|---|---|
| Kampų nuožulos plotis prie 45°              | 0,3 mm  |
| Tolerancija Nominalusis Ø                   | e8  |
| Kampų nuožulos kampas                       | 45 laipsniai                                    |
| Serija                                      | Pro Inox  |
| Danga                                       | TiSiN   |
| Ašmenys                                     | VHM   |
| Norma                                       | DIN 6527  |
| Tipas                                       | N   |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės | nevienodas                                      |
| Pjovimo briaunų išdėstymas                  | nevienodas                                      |
| Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant   | 0,5×D, kai apdirbami šoniniai paviršiai         |
| Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant   | Griovelio pjūvio gylis 1×D                      |
| Vidinis aušinimas                           | ne  |
| Pjovimo technika                            | HPC   |
| Spalvinis žymėjimas                         | mėlyna  |
| Produkto rūšis                              | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 240 m/min      | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 220 m/min      | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 180 m/min      | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 180 m/min      | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | ribotai tinka | 150 m/min      | P         |
| TOOLOX 33                       | ribotai tinka | 115 m/min      | H         |
| TOOLOX 44                       | ribotai tinka | 80 m/min       | H         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 100 m/min      | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 85 m/min       | M         |

|                |               |
|----------------|---------------|
| Uni            | ribotai tinka |
| drėgnas, maks. | tinka         |
| šlapias, min.  | tinka         |
| sausasis       | ribotai tinka |
| Oras           | ribotai tinka |