

Garant
VHM rupiojo apdirbimo freza MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	205711 12
GTIN	4045197541932
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Konstrukciniai matmenys pagal DIN 6527. **Specialaus profilio drožialaužiai grioveliai optimaliai tinka rupiajam apdirbimui. Labai didelis našumas.**

Su **specialaus profilio** 45° sraigtiniu griovečiu karščiui atsparių medžiagų apdirbimui.

Paskirtis:

Specialiai darbui **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tekinimo ir frezavimo staklėse.

Pastaba:

f_z skirta $a_{p \text{ maks.}} = 0,5 \times D$.

Techninis aprašymas

Pastūma f_z apdirbant titano ruošinių šoninius paviršius > 850 N/mm ²	0,04 mm
Pjovimo briaunos Ø D _c	12 mm
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	38 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti titane > 850 N/mm ²	0,035 mm
Sužeminto koto Ø D ₁	11,5 mm
Dantų skaičius Z	4
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,5 mm
Koto Ø D _s	12 mm
Bendras ilgis L	84 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	24 mm

Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	d11
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Frezos profilis	HR
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjovimo gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	MTC
Spalvinis žymėjimas	rožinė
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$	tinka	120 m/min	P
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	105 m/min	P
Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	100 m/min	P
Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	70 m/min	P
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	tinka	50 m/min	S
Ketus (G)	tinka	90 m/min	K
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	ribotai tinka		

