



VHM freza su drožlialaužiu TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	203086 12
GTIN	4062406569402
Produktų klasė	12X

Aprašymas

Modelis:

Naši freza universaliam **apdirbimui TPC metodu.**
Sustiprinta šerdis.
Optimalų atsparumą lūžiui lenkiant užtikrina ultra smulkių grūdelių mišinys.
Drožlialaužis užtikrina drožlės laužimo proceso kontrolę.

Pastaba:

$h_{maks.}$: lentelėje pateikti maksimalūs dydžiai.

$a_{e\ max} = 0,07 \times D$ TPC apdirbimui.

Techninis aprašymas

Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Sužeminto koto Ø D_1	11,8 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,2 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	60 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Bendras ilgis L	110 mm
Dantų skaičius Z	4
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Pjovimo briaunos ilgis L_c	48 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai ir įkypai

Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	12 mm
Koto $\varnothing D_s$	12 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Vidutinis drožlės storis $h_{maks.}$ frezuojant plieną TPC būdu < 900 N/mm ²	0,091 mm
Danga	TiSiN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,07×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	350 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	320 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	280 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	210 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	135 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	170 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	145 m/min	M
Uni	tinka		
sausasis	tinka		

Oras

tinka