



VHM freza su drožlialaužiu TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	203087 10
GTIN	4062406569457
Produktų klasė	12X

Aprašymas

Modelis:

Naši freza universaliam **apdirbimui TPC metodu.**
Sustiprinta šerdis.
Optimalų atsparumą lūžiui lenkiant užtikrina ultra smulkių grūdelių mišinys.
Drožlialaužis užtikrina drožlės laužimo proceso kontrolę.

Pastaba:

$h_{maks.}$: lentelėje pateikti maksimalūs dydžiai.

$a_{e\ max} = 0,05 \times D$ TPC apdirbimui.

Techninis aprašymas

Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,16 mm
Dantų skaičius Z	4
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	60 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Pjovimo briaunos ilgis L_c	50 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	10 mm
Koto Ø D_s	10 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB

Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai ir įkypai
Bendras ilgis L	104 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	9,8 mm
Vidutinis drožlės storis $h_{maks.}$ frezuojant plieną TPC būdu < 900 N/mm ²	0,074 mm
Danga	TiSiN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,05×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	340 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	300 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	260 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	190 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	115 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	160 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	110 m/min	M
Uni	tinka		
sausasis	tinka		

Oras

tinka