



## VHM freza su drožlialaužiu HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm



### Užsakymo data

Užsakymo numeris	203085 12
GTIN	4062406569341
Produktų klasė	12X

### Aprašymas

#### Modelis:

Naši freza universaliam **apdirbimui TPC metodu.**  
**Sustiprinta šerdis.**  
**Optimalų atsparumą lūžiui lenkiant** užtikrina ultra smulkių grūdelių mišinys.  
**Drožlialaužis** užtikrina drožlės laužimo proceso kontrolę.

#### Pastaba:

$h_{maks.}$ : lentelėje pateikti maksimalūs dydžiai.

$a_{e\ max} = 0,18 \times D$  TPC apdirbimui.

### Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Dantų skaičius Z	4
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	11,8 mm
Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	45 mm
Bendras ilgis L	93 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	36 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Koto Ø D <sub>s</sub>	12 mm

Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai ir įkypai
Tolerancija Nominalusis $\emptyset$	e8
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,24 mm
Vidutinis drožlės storis $h_{maks.}$ frezuojant plieną TPC būdu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,092 mm
Danga	TiSiN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,18×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	360 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	330 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	290 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	220 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	140 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	150 m/min	M
Uni	tinka		
sausasis	tinka		

Oras

tinka