



VHM freza su drožlialaužiu HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 5mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	203085 5
GTIN	4062406566203
Produktų klasė	12X

Aprašymas

Modelis:

Naši freza universaliam **apdirbimui TPC metodu.**
Sustiprinta šerdis.
Optimalų atsparumą lūžiui lenkiant užtikrina ultra smulkių grūdelių mišinys.
Drožlialaužis užtikrina drožlės laužimo proceso kontrolę.

Pastaba:

$h_{maks.}$: lentelėje pateikti maksimalūs dydžiai.

$a_{e\ max} = 0,18 \times D$ TPC apdirbimui.

Techninis aprašymas

Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Bendras ilgis L	65 mm
Dantų skaičius Z	4
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	24 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	5 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai ir įkypai
Koto Ø D_s	6 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,1 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	17 mm

Tolerancija Nominalusis \emptyset	e8
Sužeminto koto $\emptyset D_1$	4,8 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Vidutinis drožlės storis $h_{maks.}$ frezuojant plieną TPC būdu < 900 N/mm ²	0,052 mm
Danga	TiSiN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,18×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	360 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	330 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	290 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	220 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	140 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	180 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	150 m/min	M
Uni	tinka		
sausasis	tinka		

Oras

tinka