



## VHM freza su drožlialaužiu HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 16mm



### Užsakymo data

Užsakymo numeris	203085 16
GTIN	4062406569358
Produktų klasė	12X

### Aprašymas

#### Modelis:

Naši freza universaliam **apdirbimui TPC metodu.**  
**Sustiprinta šerdis.**  
**Optimalų atsparumą lūžiui lenkiant** užtikrina ultra smulkių grūdelių mišinys.  
**Drožlialaužis** užtikrina drožlės laužimo proceso kontrolę.

#### Pastaba:

$h_{maks.}$ : lentelėje pateikti maksimalūs dydžiai.

$a_{e\ max} = 0,18 \times D$  TPC apdirbimui.

### Techninis aprašymas

Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Koto Ø $D_s$	16 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai ir įkypai
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	55 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Dantų skaičius Z	4
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	16 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Sužeminto koto Ø $D_1$	15,8 mm
Bendras ilgis L	110 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6

Tolerancija Nominalusis $\emptyset$	e8
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	48 mm
Kampų nuožulos plotis prie $45^\circ$	0,32 mm
Vidutinis drožlės storis $h_{maks.}$ frezuojant plieną TPC būdu < $900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Danga	TiSiN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,18 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas < $500 \text{ N/mm}^2$	tinka	360 m/min	P
Plienas < $750 \text{ N/mm}^2$	tinka	330 m/min	P
Plienas < $900 \text{ N/mm}^2$	tinka	290 m/min	P
Plienas < $1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	220 m/min	P
Plienas < $1400 \text{ N/mm}^2$	tinka	140 m/min	P
INOX < $900 \text{ N/mm}^2$	tinka	180 m/min	M
INOX > $900 \text{ N/mm}^2$	tinka	150 m/min	M
Uni	tinka		
sausasis	tinka		

Oras

tinka