



## VHM freza su drožlialaužiu TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10mm



### Užsakymo data

Užsakymo numeris	203086 10
GTIN	4062406569396
Produktų klasė	12X

### Aprašymas

#### Modelis:

Naši freza universaliam **apdirbimui TPC metodu.**  
**Sustiprinta šerdis.**  
**Optimalų atsparumą lūžiui lenkiant** užtikrina ultra smulkių grūdelių mišinys.  
**Drožlialaužis** užtikrina drožlės laužimo proceso kontrolę.

#### Pastaba:

$h_{maks.}$ : lentelėje pateikti maksimalūs dydžiai.

$a_{e\ max} = 0,07 \times D$  TPC apdirbimui.

### Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	40 mm
Bendras ilgis L	90 mm
Sužeminto koto Ø $D_1$	9,8 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai ir įkypai
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,16 mm
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	10 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	50 mm

Koto $\varnothing D_s$	10 mm
Dantų skaičius Z	4
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Vidutinis drožlės storis $h_{maks.}$ frezuojant plieną TPC būdu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,074 mm
Danga	TiSiN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,07×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	350 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	320 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	280 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	210 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	135 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	145 m/min	M
Uni	tinka		
sausasis	tinka		

Oras

tinka