

Garant**VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 16mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203072 16
GTIN	4062406565206
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Rupiajam ir glotniajam apdirbimui. Iki 1,5xD gylio vientisame ruošinyje **esant labai didelėms pastūmoms** ir mažam radialiniam mušimui. Optimizuota priekinių pjovimo briaunų geometrija. **Paskirtis:**

- **Ekscentrinis užgalandimas, optimali griovelių forma.**
- **Dideli drožlialaužiai.**
- **Drožlės pašalinamos dar efektyviau naudojant optimizuotą priekinių pjovimo briaunų geometriją.**
- **Mažesnis nusidėvėjimas dėl stabilių pjovimo briaunų.**

Techninis aprašymas

Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,4 mm
Pjovimo briaunos Ø D _c	16 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	42 mm
Pastūma f _z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ²	0,1 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Sužeminto koto Ø D ₁	15,7 mm
Koto Ø D _s	16 mm
Dantų skaičius Z	4

Bendras ilgis L	92 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	36 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis \emptyset	e8
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Danga	AlCrN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,3xD pjaunant
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1xD
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	MTC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelį ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$	tinka	265 m/min	P
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	250 m/min	P
Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	200 m/min	P
Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	180 m/min	P
Plienas $< 1400 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	160 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	90 m/min	M

Ketus (G)	tinka	250 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		