

**Garant****VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 12mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203072 12
GTIN	4062406565190
Produktų klasė	11X

**Aprašymas****Modelis:**

**Rupiajam ir glotniajam** apdirbimui. Iki  $1,5 \times D$  gylio vientisame ruošinyje **esant labai didelėms pastūmoms** ir mažam radialiniam mušimui. Optimizuota priekinių pjovimo briaunų geometrija. **Paskirtis:**

- **Ekscentrinis užgalandimas, optimali griovelių forma.**
- **Dideli drožlialaužiai.**
- **Drožlės pašalinamos dar efektyviau naudojant optimizuotą priekinių pjovimo briaunų geometriją.**
- **Mažesnis nusidėvėjimas dėl stabilų pjovimo briaunų.**

**Techninis aprašymas**

Kampų nuožulos plotis prie $45^\circ$	0,4 mm
Dantų skaičius Z	4
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	26 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,095 mm
Koto Ø $D_s$	12 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	36 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm

Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	11,7 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	12 mm
Bendras ilgis L	83 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Danga	AlCrN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,3×D pjaunant
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	MTC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	265 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	250 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	200 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	160 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	100 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	90 m/min	M

Ketus (G)	tinka	250 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		