

Garant**GARANT Master UNI VHM kotinė freza HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 8mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203062 8
GTIN	4062406569563
Produktų klasė	11Z

Aprašymas**Modelis:**

Rupiajam ir glotniajam apdirbimui, kai pastūmos didelės, o veikimas – tolygus. Patobulinta geometrija ir aukštos kokybės danga, užtikrinanti puikius gamybos rezultatus ir ilgą tarnavimo laiką apdirbant įvairias medžiagas. Kintamas dantų žingsnis užtikrina frezos tvirtumą ir mažą radialinį mušimą.

Privalumai:

- Labai tyli eiga be vibracijos.
- Speciali griovelio forma, dideli drožialaužiai.
- Specialiai pritaikytas kraštų užapvalinimas.
- Optimalaus kietumo ir tvirtumo substratas.

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos ilgis L_c	12 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	7,7 mm
Kampų užapvalinimas r_v	0,2 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	8 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	42 laipsniai

Dantų skaičius Z	4
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ²	0,06 mm
Pastūma f_z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,03 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Koto Ø D _s	8 mm
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	20 mm
Bendras ilgis L	58 mm
Serija	Master Uni
Danga	TiSiN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a _e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Darbinis plotis a _e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	280 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	260 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	240 m/min	P

Plienas <900 N/mm ²	tinka	190 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	150 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	80 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	40 m/min	S
Ketus (G)	tinka	250 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		