

**Garant**
**GARANT Master UNI VHM kotinė freza HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 3mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203067 3
GTIN	4062406569617
Produktų klasė	11Z

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Rupiajam ir glotniajam frezavimui** iki 1,5xD gylio vientisame ruošinyje esant **didelėms pastūmoms** ir mažam radialiniam mušimui.

Šlifuoti **45° sraigtiniai drožlių grioveliai** žymiai sumažina pjovimo jėgas apdirbimo metu ir gaunama geresnė paviršiaus kokybė.

**Privalumai:**

Specialiai darbui **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tekimo ir frezavimo staklėse.

**Techninis aprašymas**

Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	8 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	42 laipsniai
Pastūma $f_z$ apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Bendras ilgis L	57 mm
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Koto Ø $D_s$	6 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	13 mm

Dantų skaičius Z	4
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	3 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	2,8 mm
Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Kampų užapvalinimas r <sub>v</sub>	0,06 mm
Serija	Master Uni
Danga	TiSiN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant	0,3×D apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	MTC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	280 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	260 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	240 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	190 m/min	P

Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	150 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	40 m/min	S
Ketus (G)	tinka	250 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		