

**Garant**
**GARANT Master UNI VHM kotinė freza HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 16mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203062 16
GTIN	4062406569594
Produktų klasė	11Z

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Rupiajam ir glotniajam apdirbimui, kai pastūmos didelės, o veikimas – tolygus. Patobulinta geometrija ir aukštos kokybės danga, užtikrinanti puikius gamybos rezultatus ir ilgą tarnavimo laiką apdirbant įvairias medžiagas. Kintamas dantų žingsnis užtikrina frezos tvirtumą ir mažą radialinį mušimą.**

**Privalumai:**

- Labai tyli eiga be vibracijos.
- Speciali griovelio forma, dideli drožlialaužiai.
- Specialiai pritaikytas kraštų užapvalinimas.
- Optimalaus kietumo ir tvirtumo substratas.

**Techninis aprašymas**

Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	42 laipsniai
Pastūma $f_z$ apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	16 mm
Sužeminto koto Ø $D_1$	15,5 mm
Dantų skaičius Z	4
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm

Kotas	DIN 6535 HB su h6
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Kampų užapvalinimas $r_v$	0,3 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	22 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	32 mm
Koto $\varnothing D_s$	16 mm
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Bendras ilgis L	82 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Serija	Master Uni
Danga	TiSiN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	280 m/min	N
Plienas < 500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	260 m/min	P

Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	240 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	190 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	150 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	40 m/min	S
Ketus (G)	tinka	250 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		