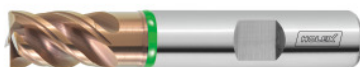




## HOLEX Pro UNI VHM kotinė freza HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 4mm



### Užsakymo data

Užsakymo numeris	203063 4
GTIN	4062406569716
Produktų klasė	12Y

### Aprašymas

#### Modelis:

**Rupiamam ir glotniajam frezavimui** iki  $1,5 \times D$  gylio vientisame ruošinyje esant **didelėms pastūmoms** ir mažam radialiniam mušimui.

Šlifuoti **45° sraigtiniai drožlių grioveliai** žymiai sumažina pjovimo jėgas apdirbimo metu ir gaunama geresnė paviršiaus kokybė.

### Techninis aprašymas

Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	8 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	3,8 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,1 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	14 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	42 laipsniai
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	e8
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	4 mm
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm

Pastūma $f_z$ apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Bendras ilgis L	54 mm
Dantų skaičius Z	4
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Pro Uni
Danga	TiSiN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,3 \times D$ pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	MTC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	250 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	240 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	P

Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	140 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	35 m/min	S
Ketus (G)	tinka	240 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		