

Garant**GARANT Master UNI VHM kotinė freza HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 25mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203067 25
GTIN	4062406569709
Produktų klasė	11Z

Aprašymas**Modelis:**

Rupiajam ir glotniajam frezavimui iki $1,5 \times D$ gylio vientisame ruošinyje esant **didelėms pastūmoms** ir mažam radialiniam mušimui.

Šlifuoti **45° sraigtiniai drožlių grioveliai** žymiai sumažina pjovimo jėgas apdirbimo metu ir gaunama geresnė paviršiaus kokybė.

Privalumai:

Specialiai darbui **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tekimo ir frezavimo staklėse.

Techninis aprašymas

Koto Ø D _s	25 mm
Pastūma f _z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,09 mm
Pastūma f _z grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm ²	0,12 mm
Sužeminto koto Ø D ₁	24,5 mm
Bendras ilgis L	136 mm
Pastūma f _z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ²	0,16 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Kampų užapvalinimas r _v	0,3 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	42 laipsniai

Pastūma f_z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ²	0,08 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	80 mm
Dantų skaičius Z	4
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	25 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	68 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Tolerancija Nominalusis \varnothing	e8
Serija	Master Uni
Danga	TiSiN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	MTC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	280 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	260 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	240 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	190 m/min	P

Plienas <1100 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	150 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	80 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	40 m/min	S
Ketus (G)	tinka	250 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		