

Garant
VHM rupiojo apdirbimo freza MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	205711 16
GTIN	4045197541949
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Konstrukciniai matmenys pagal DIN 6527. **Specialaus profilio drožlialaužiai grioveliai optimaliai tinka rupiajam apdirbimui.** Labai **didelis našumas.**

Su **specialaus profilio** 45° sraigtiniu griovečiu karščiui atsparių medžiagų apdirbimui.

Paskirtis:

Specialiai darbui **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tekinimo ir frezavimo staklėse.

Pastaba:

f_z skirta $a_{p \text{ maks.}} = 0,5 \times D$.

Techninis aprašymas

Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,5 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti titane $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	44 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	15,5 mm
Dantų skaičius Z	5
Pastūma f_z apdirbant titano ruošinių šoninius paviršius $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	16 mm
Koto $\varnothing D_s$	16 mm
Bendras ilgis L	93 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	32 mm

Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	d11
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Frezos profilis	HR
Darbinis plotis a _e frezuojant	Griovelio pjovimo gylis 1×D
Darbinis plotis a _e frezuojant	0,3×D apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	MTC
Spalvinis žymėjimas	rožinė
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	120 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	105 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	100 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	70 m/min	P
Ti >850 N/mm ²	tinka	50 m/min	S
Ketus (G)	tinka	90 m/min	K
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	ribotai tinka		

