

**Garant**
**VHM rupiojo apdirbimo freza MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	205714 6
GTIN	4045197362728
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**

Konstrukciniai matmenys pagal DIN 6527. **Specialaus profilio drožialaužiai grioveliai optimaliai tinka rupiajam apdirbimui.** **idelis našumas.**

**Paskirtis:**

Specialiai darbui **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tekimo ir frezavimo staklėse.

**Techninis aprašymas**

Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	21 mm
Dantų skaičius Z	4
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,15 mm
Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	5,5 mm
Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,028 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Bendras ilgis L	57 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	12 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kotas	DIN 6535 HB su h6

Tolerancija Nominalusis $\emptyset$	d11
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Frezos profilis	HR
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,5xD, kai apdirbami šoniniai paviršiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjovimo gylis 1xD
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	MTC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	140 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	120 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	60 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	45 m/min	M
Ketus (G)	tinka	120 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		

