

Garant**Besisukantys tekinimo staklių centrai su našia kietlydinio viršūne ir ištraukimo veržle, Morzės kūgis (MK): 3****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	321245 3
GTIN	4062406572464
Produktų klasė	31Z

Aprašymas**Modelis:**

- **Kampinė ašis su kietmetalio antgaliu, skirtu esant dideliame centravimo abrazyviniam poveikiui.**
- **Viršūnės kampas 60°.**
- **Šoninės užapvalintos veržlės.**
- **Didelio tikslumo sandėliavimas, užtikrinantis didelį koncentriškumą.**
- **Guoliai sutepti, todėl nereikalinga techninė priežiūra.**
- **Specialus užsandarinimas neleidžia nešvarumams ir aušinimo skysčiui patekti į įrankio vidų.**

Aprašymas:

Centravimo taškai dažniausiai naudojami tekinimo staklėse, kad būtų galima išlaikyti ilgus ir plonus ruošinius, nes priešingu atveju yra pavojus, kad dėl vyraujančių jėgų šie ruošiniai nukryps arba pasisuks.

Centravimo viršūnė tvirtinama naudojant Morzės kūgį. Ruošinys užspaudžiamas griebtuve, o centriniu grąžtu išgręžiama kiaurymė. Pertvarkius įdedama centravimo viršūnė.

Paskirtis:

Plonų ruošinių apdirbimui didelėmis apšukomis ir dideliais kiekiais su automatiniu pakrovimu serijinėje gamyboje.

Aukščiausio lygio modelis. Kokybiškų guolių dėka radialinis mušimas itin žemas. Galima dirbti esant dideliame greičiui ir ašinėms jėgoms. Taip pat tinka šlifavimo procesams.

Techninis aprašymas

Kietlydinio Ø H	11 mm
maksimalus sūkių skaičius	12000 min ⁻¹
Darbinės dalies ilgis B	94 mm
tekinamo ruošinio masė	300 kg
Viršūnės ilgis C	30 mm
Morzės kūgis	MK3
Korpuso Ø D	52 mm
maksimalus radialinis mušimas	0,003 mm
Ašinė jega	4,2 kN
Smailas kampas	60 laipsniai
Kietlydinio įdėklas	taip
Modelis	pastovus
Nuspaudimo varžtas	taip
Produkto rūšis	Centravimo smaigalys