

**Garant**
**VHM rupiojo apdirbimo freza MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	205711 20
GTIN	4045197541956
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**

Konstrukciniai matmenys pagal DIN 6527. **Specialaus profilio drožlialaužiai grioveliai optimaliai tinka rupiajam apdirbimui.** Labai **didelis našumas.**

Su **specialaus profilio** 45° sraigtiniu griovečiu karščiui atsparių medžiagų apdirbimui.

**Paskirtis:**

Specialiai darbui **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tekinimo ir frezavimo staklėse.

**Pastaba:**

$f_z$  skirta  $a_{p \text{ maks.}} = 0,5 \times D$ .

**Techninis aprašymas**

Pastūma $f_z$ apdirbant titano ruošinių šoninius paviršius > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Dantų skaičius Z	5
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	54 mm
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	20 mm
Sužeminto koto Ø $D_1$	19,5 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,5 mm
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti titane > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Koto Ø $D_s$	20 mm
Bendras ilgis L	104 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	40 mm

Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	d11
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Frezos profilis	HR
Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant	Griovelio pjovimo gylis 1×D
Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant	0,3×D apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	MTC
Spalvinis žymėjimas	rožinė
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	120 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	105 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	70 m/min	P
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	tinka	50 m/min	S
Ketus (G)	tinka	90 m/min	K
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	ribotai tinka		

