

## Garant

### VHM rupiojo apdirbimo freza su vidiniu aušinimu HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm



## Užsakymo data

Užsakymo numeris	205592 12
GTIN	4045197553171
Produktų klasė	11X

## Aprašymas

### Modelis:

**Su vidiniu aušinimu.** Aušinimo skystis paduodamas tiesiai į **pjovimo briaunas**. Įrankis **patvarus, pašalinamos visos drožlės iš pjovimo zonos**. Tai itin svarbu **apdirbant pilnavidurius ruošinius ir frezuojant išėmas**.

## Techninis aprašymas

Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,5 mm
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Dantų skaičius Z	4
Koto Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Bendras ilgis L	83 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	26 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	d11
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	20 laipsniai

Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Frezos profilis	HR
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjovimo gylis $1 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	taip
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	280 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	200 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	120 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	105 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	70 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	60 m/min	P
Plienas <55 HRC	ribotai tinka	35 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	60 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	50 m/min	M
Ketus (G)	tinka	90 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

Oras

tinka