Garant

# VHM sferinė freza HPC, TiAlN, ∅ f8 DC / DS: 3/6mm

## Užsakymo data

| | |
|---|---|
| Užsakymo numeris | 207485 3/6 |
| GTIN | 4045197354419 |
| Produktų klasė | 11X |

## Aprašymas

**Modelis:**
**Speciali geometrija** apdirbant **titaną ir titano lydinius.** 4 galinės pjovimo briaunos iki centro, todėl galima naudoti kaip **4-briaunę frezą** įvairaus gylio pjūviams.
Tolerancija: spindulio kontūras = **±0,005 mm.**
**Pastaba:**
**JAU YRA NAUJA KARTA! Rekomenduojamas patobulintas produktas Nr. 207487.**

## Techninis aprašymas

| | |
|---|---|
| Pjovimo briaunos ∅ $D_C$ | 3 mm |
| Pastūma $f_z$ apdirbant titano ruošinių šoninius paviršius > 850 N/mm$^2$ | 0,008 mm |
| Dantų skaičius Z | 4 |
| Pastūma $f_z$ frezavimui kopijuojant titane > 850 N/mm$^2$ | 0,01 mm |
| Koto ∅ $D_s$ | 6 mm |
| Bendras ilgis L | 80 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$ | 5 mm |
| Korekcijos koeficientas $v_c$ | 1,25 |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 45 laipsniai |
| Spindulys R | 1,5 mm |
| Danga | TiAlN |

| | |
|---|---|
| Ašmenys | VHM |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Tipas | N |
| Tolerancija Nominalusis ∅ | f8 |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikaliai |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant | 0,05×D frezuojant kopijuojant |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant | 0,5×D apdirbant šoninius paviršius |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Pjovimo technika | HPC |
| Spalvinis žymėjimas | rožinė |
| Produkto rūšis | Sferinė ir rutulinė freza |

## Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | $V_c$ | ISO kodas |
|---|---|---|---|
| Ti >850 N/mm² | tinka | 50 m/min | S |
| Inkonelis | tinka | 30 m/min | S |
| drėgnas, maks. | tinka | | |

## Paslaugos

| | |
|---|---|
| Koto šlifavimas Tipas HB | 129100 HB |