

Garant**VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203041 16
GTIN	4045197510617
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:****Rupiajam ir glotniajam frezavimui.**

Iki $1,5 \times D$ gylio vientisame ruošinyje **esant labai didelėms pastūmoms** ir mažam radialiniam mušimui.

Privalumai:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtinių griovelių forma.

Pastaba:**NAUJA PRODUKTŲ SERIJA!**

Rekomenduojamas atitikmuo iš naujosios serijos Nr. 203035.

Techninis aprašymas

Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,32 mm
Dantų skaičius Z	4
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	16 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	42 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	15,8 mm
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Koto $\varnothing D_s$	16 mm
Bendras ilgis L	92 mm

Pjovimo briaunos ilgis L_c	36 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis \varnothing	f8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,3×D pjaunant
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelėjų ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	250 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	200 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	160 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	70 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	50 m/min	M
Ketus (G)	tinka	120 m/min	K

Uni	tinka
drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka