

**Garant**
**VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203041 20
GTIN	4045197510631
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**
**Rupiajam ir glotniajam frezavimui.**

Iki  $1,5 \times D$  gylio vientisame ruošinyje **esant labai didelėms pastūmoms** ir mažam radialiniam mušimui.

**Privalumai:**

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigčių griovelių forma.

**Pastaba:**
**NAUJA PRODUKTŲ SERIJA!**

**Rekomenduojamas atitinkamo iš naujosios serijos Nr. 203035.**

**Techninis aprašymas**

Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	19,8 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	20 mm
Kampų nuožulos plotis prie $45^\circ$	0,4 mm
Dantų skaičius Z	4
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	54 mm
Koto $\varnothing D_s$	20 mm
Bendras ilgis L	104 mm

Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	41 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis $\emptyset$	f8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,3×D pjaunant
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	250 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	200 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	160 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	70 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	50 m/min	M
Ketus (G)	tinka	120 m/min	K

Uni	tinka
drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka