



## VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiXSi, Ø f8 DC: 10mm



### Užsakymo data

Užsakymo numeris	203037 10
GTIN	4045197679277
Produktų klasė	12X

### Aprašymas

#### Modelis:

#### Rupiajam ir glotniajam frezavimui.

Iki  $1 \times D$  gylio vientisame ruošinyje **esant didelėms pastūmoms** ir mažam radialiniam mušimui. Norint apdirbti maksimaliame gylyje būtina išlaikyti dydžių  $L_c$  (pjovimo briaunos ilgis) /  $\varnothing D_c$  (pjovimo briaunos  $\varnothing$ ) santykį!

#### Privalumai:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtnių griovelių forma.

### Techninis aprašymas

Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Kampų nuožulos plotis prie $45^\circ$	0,2 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	10 mm
Dantų skaičius Z	4
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Koto $\varnothing D_s$	10 mm
Bendras ilgis L	66 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	14 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Kotas	DIN 6535 HB su h6

Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiXSi
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,5 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	250 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	200 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	160 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	70 m/min	M
Ketus (G)	ribotai tinka	120 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		

Oras

tinka