

Garant**VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203041 6
GTIN	4045197510563
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:****Rupiam ir glotniajam frezavimui.**

Iki $1,5 \times D$ gylio vientisame ruošinyje **esant labai didelėms pastūmoms** ir mažam radialiniam mušimui.

Privalumai:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigčių griovelių forma.

Pastaba:**NAUJA PRODUKTŲ SERIJA!**

Rekomenduojamas atitinkamo iš naujosios serijos Nr. 203035.

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos Ø D_c	6 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	20 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Sužeminto koto Ø D_1	5,8 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,12 mm
Dantų skaičius Z	4
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Koto Ø D_s	6 mm
Bendras ilgis L	57 mm

Pjovimo briaunos ilgis L_c	13 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis \varnothing	f8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,3×D pjaunant
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	250 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	200 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	160 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	70 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	50 m/min	M
Ketus (G)	tinka	120 m/min	K

Uni	tinka
drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka