

**HOLEX****Mini freza HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 191380 16     |
| GTIN             | 4045197102430 |
| Produktų klasė   | 12W           |

**Aprašymas****Modelis:**

Priekinių briaunų geometrija skirta frezos įsigilinimui.

**Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas.** Kotas panašus kaip DIN 1835 B su koto tolerancija h6. Universali pjovimo geometrija. Įstačius į plokštumų griebtuvą arba užspaudimo įvorę gali būti naudojama kaip **griovelių ir kotinė freza. Didelis pjovimo našumas**, itin gera kaina. Išdrožų frezavimui.

Užtikrina maksimalų apdirbimo našumą.

**Pastaba:**

Jokių papildomų išlaidų susijusių su frezų pergalandimu, nes pigiau naudoti mini frezas iki pat jų susidėvėjimo ribos ir išmesti, nei jas pergalėti.

**Techninis aprašymas**

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm                               |
| Pjovimo briaunos Ø $D_c$   | 16 mm                                 |
| Dantų skaičius Z   | 3                                     |
| Koto Ø $D_s$   | 16 mm                                 |
| Bendras ilgis L  | 64 mm                                 |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$                                     | 19 mm                                 |
| Skersinės pastūmos kryptis                                       | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Kotas  | HB su h6                              |
| Tolerancija Nominalusis Ø  | e8                                    |

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 30 laipsniai                                    |
| Kampų nuožulos kampas                | 90 laipsniai                                    |
| Danga                                | TiAlN   |
| Ašmenys                              | HSS PM  |
| Norma                                | Gamykliniai standartai                          |
| Tipas                                | N   |
| Vidinis aušinimas                    | ne  |
| Spalvinis žymėjimas                  | be  |
| Produkto rūšis                       | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

### Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis)       | ribotai tinka | 138 m/min      | N         |
| Al >10 % Si                     | ribotai tinka | 110 m/min      | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 83 m/min       | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 64 m/min       | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 64 m/min       | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 37 m/min       | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | ribotai tinka | 32 m/min       | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 23 m/min       | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | ribotai tinka | 18 m/min       | M         |
| CuZn                            | ribotai tinka | 110 m/min      | N         |
| Uni                             | tinka         |                |           |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |                |           |
| sausasis                        | tinka         |                |           |