

Garant**VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203041 10
GTIN	4045197510587
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:****Rupiajam ir glotniajam frezavimui.**

Iki 1,5×D gylio vientisame ruošinyje **esant labai didelėms pastūmoms** ir mažam radialiniam mušimui.

Privalumai:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtnių griovelių forma.

Pastaba:**NAUJA PRODUKTŲ SERIJA!**

Rekomenduojamas atitinkamo iš naujosios serijos Nr. 203035.

Techninis aprašymas

Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ²	0,08 mm
Sužeminto koto Ø D_1	9,8 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	10 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,2 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm ²	0,06 mm
Dantų skaičius Z	4
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	30 mm
Koto Ø D_s	10 mm
Bendras ilgis L	72 mm

Pjovimo briaunos ilgis L_c	22 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis \varnothing	f8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,3×D pjaunant
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelėlių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	250 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	200 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	160 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	70 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	50 m/min	M
Ketus (G)	tinka	120 m/min	K

Uni	tinka
drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka