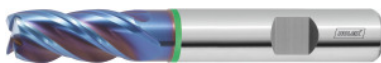




VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiXSi, Ø f8 DC: 10mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	203044 10
GTIN	4045197679383
Produktų klasė	12X

Aprašymas

Modelis:

Rupiajam ir glotniajam frezavimui.

Iki 1,5×D gylio vientisame ruošinyje **esant labai didelėms pastūmoms** ir mažam radialiniam mušimui.

Privalumai:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtnių griovelių forma.

Techninis aprašymas

Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	30 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,2 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	9,7 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	10 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm ²	0,06 mm
Dantų skaičius Z	4
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ²	0,08 mm
Koto $\varnothing D_s$	10 mm
Bendras ilgis L	72 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	22 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai

Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiXSi
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,3 \times D$ pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	250 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	200 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	160 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	ribotai tinka	70 m/min	M
Ketus (G)	ribotai tinka	120 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapas, min.	ribotai tinka		

sausasis

tinka

Oras

tinka