



## VHM rupiojo apdirbimo freza MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm



### Užsakymo data

Užsakymo numeris	205715 12
GTIN	4045197551313
Produktų klasė	12X

### Aprašymas

#### Modelis:

Konstruktiniai matmenys panašūs į DIN 6527. **Specialaus profilio drožialaužiai grioveliai optimaliai tinka rupiajam apdirbimui. Didelis našumas.**

#### Paskirtis:

Specialiai darbui **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tekimo ir frezavimo staklėse.

### Techninis aprašymas

Dantų skaičius Z	4
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Kampų nuožulos plotis prie $45^\circ$	0,25 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	12 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Koto $\varnothing D_s$	12 mm
Bendras ilgis L	83 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	26 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	d11
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai

Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Frezos profilis	HR
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,5×D, kai apdirbami šoniniai paviršiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjovimo gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	MTC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	155 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	155 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	125 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	110 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	55 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	40 m/min	M
Ketus (G)	tinka	110 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	ribotai tinka		

