



## VHM rupiojo apdirbimo freza MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm



### Užsakymo data

Užsakymo numeris	205715 16
GTIN	4045197551320
Produktų klasė	12X

### Aprašymas

#### Modelis:

Konstrukciniai matmenys panašūs į DIN 6527. **Specialaus profilio drožialaužiai grioveliai optimaliai tinka rupiajam apdirbimui. Didelis našumas.**

#### Paskirtis:

Specialiai darbui **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tekinimo ir frezavimo staklėse.

### Techninis aprašymas

Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Dantų skaičius Z	5
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,35 mm
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Bendras ilgis L	92 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	32 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	d11
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai

Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Frezos profilis	HR
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,5×D, kai apdirbami šoniniai paviršiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjovimo gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	MTC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	155 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	155 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	125 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	110 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	55 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	40 m/min	M
Ketus (G)	tinka	110 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	ribotai tinka		

