

HOLEX**Mini freza HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 4,5mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 191380 4,5 |
| GTIN | 4045197102287 |
| Produktų klasė | 12W |

Aprašymas**Modelis:**

Priekinių briaunų geometrija skirta frezos įsigilinimui.

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas. Kotas panašus kaip DIN 1835 B su koto tolerancija h6. Universali pjovimo geometrija. Įstačius į plokštumų griebtuvo arba užspaudimo įvorę gali būti naudojama kaip **griovelių ir kotinė freza. Didelis pjovimo našumas**, itin gera kaina. Išdrožų frezavimui.

Užtikrina maksimalų apdirbimo našumą.

Pastaba:

Jokių papildomų išlaidų susijusių su frezų pergalandimu, nes pigiau naudoti mini frezas iki pat jų susidėvėjimo ribos ir išmesti, nei jas pergaldinti.

Techninis aprašymas

| | |
|--|---------------------------------------|
| Dantų skaičius Z | 3 |
| Pjovimo briaunos Ø D _c | 4,5 mm |
| Pastūma f _z grioveliams frezuoti pliene < 750 N/mm ² | 0,005 mm |
| Koto Ø D _s | 6 mm |
| Bendras ilgis L | 38 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L _c | 7 mm |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Kotas | HB su h6 |
| Tolerancija Nominalusis Ø | e8 |

| | |
|--------------------------------------|---|
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 30 laipsniai |
| Kampų nuožulos kampas | 90 laipsniai |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | HSS PM |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Tipas | N |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Spalvinis žymėjimas | be |
| Produkto rūšis | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis) | ribotai tinka | 138 m/min | N |
| Al >10 % Si | ribotai tinka | 110 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 83 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 64 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 64 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 37 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | ribotai tinka | 32 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 23 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | ribotai tinka | 18 m/min | M |
| CuZn | ribotai tinka | 110 m/min | N |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| sausasis | tinka | | |