



## VHM rupiojo apdirbimo freza MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm



### Užsakymo data

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 205715 20     |
| GTIN             | 4045197551337 |
| Produktų klasė   | 12X           |

### Aprašymas

#### Modelis:

Konstrukciniai matmenys panašūs į DIN 6527. **Specialaus profilio drožialaužiai grioveliai optimaliai tinka rupiajam apdirbimui. Didelis našumas.**

#### Paskirtis:

Specialiai darbui **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tekinimo ir frezavimo staklėse.

### Techninis aprašymas

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$                     | 0,1 mm                                |
| Dantų skaičius Z   | 6                                     |
| Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,12 mm                               |
| Kampų nuožulos plotis prie $45^\circ$  | 0,4 mm                                |
| Pjovimo briaunos Ø $D_c$   | 20 mm                                 |
| Koto Ø $D_s$   | 20 mm                                 |
| Bendras ilgis L  | 104 mm                                |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$   | 38 mm                                 |
| Skersinės pastūmos kryptis   | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Kotas  | DIN 6535 HB su h6                     |
| Tolerancija Nominalusis Ø  | d11                                   |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas   | 45 laipsniai                          |

|                                  |   |
|----------------------------------|---|
| Kampų nuožulos kampas            | 45 laipsniai                                    |
| Danga                            | TiAlN   |
| Ašmenys                          | VHM   |
| Norma                            | DIN 6527  |
| Frezos profilis                  | HR  |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant | 0,5×D, kai apdirbami šoniniai paviršiai         |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant | Griovelio pjovimo gylis 1×D                     |
| Vidinis aušinimas                | ne  |
| Pjovimo technika                 | MTC   |
| Spalvinis žymėjimas              | žalia   |
| Produkto rūšis                   | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

### Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 155 m/min | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 155 m/min | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 125 m/min | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 110 m/min | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 55 m/min  | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | ribotai tinka | 40 m/min  | M         |
| Ketus (G)                       | tinka         | 110 m/min | K         |
| Uni                             | tinka         |           |           |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |           |           |
| šlapias, min.                   | ribotai tinka |           |           |
| sausasis                        | ribotai tinka |           |           |
| Oras                            | ribotai tinka |           |           |

