

Garant
VHM rupiojo apdirbimo freza su vidiniu aušinimu MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	205716 10
GTIN	4045197362834
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Specialaus profilio drožlialaužiai grioveliai optimaliai tinka rupiajam apdirbimui. Didelis apdirbimo našumas. Galima naudoti kaip **universalią frezą**. **Speciali aušinimo kanalų sistema** leidžia pasiekti maksimalų našumą.

Paskirtis:

Specialiai darbui **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tekimo ir frezavimo staklėse.

Techninis aprašymas

Dantų skaičius Z	4
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,2 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm ²	0,05 mm
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ²	0,06 mm
Sužeminto koto Ø D ₁	9,5 mm
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	32 mm
Pjovimo briaunos Ø D _c	10 mm
Koto Ø D _s	10 mm
Bendras ilgis L	72 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	20 mm

Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	d11
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Frezos profilis	HR
Darbinis plotis a _e frezuojant	0,5×D, kai apdirbami šoniniai paviršiai
Darbinis plotis a _e frezuojant	Griovelio pjovimo gylis 1×D
Vidinis aušinimas	taip
Pjovimo technika	MTC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	265 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	195 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	195 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	160 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	140 m/min	P
Plienas <55 HRC	ribotai tinka	35 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	70 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	ribotai tinka	50 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	tinka	45 m/min	S
Ketus (G)	tinka	145 m/min	K

Uni	tinka
drėgnas, maks.	tinka
Oras	tinka