

Garant**Matavimo mikroskopas MM1 su TP20 jutikline sistema, Tipas: 200CNC/TP****Užsakymo data**

| | |
|------------------|------------------|
| Užsakymo numeris | 492560 200CNC/TP |
| GTIN | 4062406574246 |
| Produktų klasė | 41P |

Aprašymas**Modelis:**

CNC valdomas matavimo mikroskopas su padidinančia matavimo sistema, vaizdo apdorojimu, didelės skiriamosios gebos spalvota kamera ir paprastai valdomu, dirbtuvėms tinkamu kompiuterio pagrindo lietimui jautriu ekranu.
Krentantis apšvietimas: 56 baltos LED lemputės 2 koncentriniais žiedais. 1 žiedas ir 4 segmentai, kuriuos galima atskirai įjungti ir pritemdyti.
Kiaurai praeinanti šviesa: ilgai šviečianti LED lemputė, telecentrinė, įjungiamo ir pritemdoma.
Masyvus granito pagrindas su pakietinto paviršiaus kryžminiu stalu ir tiksliais kreipiamosiomis.

- **Paprasta reguliuoti ir naudoti su matavimo programomis.**
 - **Praktiškas matavimo procesų automatizavimas, pvz., padėklų matavimas.**
 - **Moderni, paprasta naudoti ir intuityviai valdoma matavimo programinė įranga.**
- Optinė matavimo sistema su papildoma Renishaw TP20 tipo kontaktine matavimo sistema tradicinių formų matavimui, kurių negalima įvertinti optiškai.

- **Paprastas ir greitas kontaktinis matavimas.**
- **Automatizuotas matavimo procesas (optinis ir kontaktinis)**

Tiekimo sudėtis:

Su kompiuteriu-monitoriumi, be laide pele ir klaviatūra, nuo dulkių apsaugančiu apvalkalu, maitinimo bloku, patikros protokolu ir naudojimo instrukcija įvairiomis kalbomis.

Priedai pasirinktinai:

Objektyvas Nr. 491912, programinė įranga Nr. 491913, pjovimo briaunų valytuvas/
pozicionavimo laikiklis Nr. 354788.

Pastaba:

Linijinio matavimo nuokrypis $E_{UXY, MPE}$ pagal DIN EN ISO 10360-7, matuotas su didinimo faktoriumi = 0,5. Priimtinos aplinkos sąlygos.

Linijinio matavimo nuokrypis $E_{UXY, MPE}$ pagal DIN EN ISO 10360-2, matuotas su didinimo faktoriumi ($\varnothing = 2,5$ mm, ilgis 20 mm).

Leistinos aplinkos sąlygos: $20\text{ °C} \pm 1\text{ K}$, temperatūros gradientas $\Delta_{th} = 0,5\text{ K/h}$, $\Delta_{th} = 4,0\text{ K/d}$, išmatuotas su kalibravimo etalonu.

Pasiliegame teisę atlikti techninius pakeitimus bei keisti lietimui valdomo ekrano skydelio modelį.

Techninis aprašymas

| | |
|--|--|
| Objektyvas (x kartų) | 0,5 |
| Darbinis atstumas | 80 mm |
| Matymo laukas | 14×9 mm |
| Leistina paklaida matuojant ilgį $E_{UXY, MPE}$ optinis (2D) | 2,9 + L / 100 (L mm) prie $20\text{ °C} \pm 1\text{ K}$ μm |
| Maitinimas | Maitinimo šaltinis |
| Matavimo diapazonas Z | 100 mm |
| Matavimo diapazonas Y | 100 mm |
| Nominalioji įtampa | 240 V |
| Aukštis | 770 mm |
| maksimalus detalės svoris | 20 kg |
| Plotis | 600 mm |
| Didinimas ekrane (x kartų) | 23 |
| Matavimo diapazonas X | 200 mm |
| maksimalus detalės aukštis | 100 mm |
| Ilgis | 500 mm |
| Leistina paklaida matuojant ilgį $E_{1, Z}$ ašių taktil (1D) | 4,0 + l / 75 (l mm) μm |
| Svoris | 60 kg |
| Fotoaparatas | 6,4 megapikselių CMOS, automatinis fokusavimas |
| Produkto rūšis | CNC video matavimo mikroskopas |

Priedai

| | |
|--|-----------------|
| Apsauginis gaubtas nuo dulkių Tipas 300 | 491919 300 |
| Matavimo mikroskopų stalas plotis × gylis 1800X900 mm | 491914 1800X900 |
| Programinė įranga, skirta MM1 Tipas PROFIL | 491913 PROFIL |
| Priedai video mikroskopui Tipas FEDER | 491917 FEDER |
| Objektyvas matavimo mikroskopams MM1 / MM2 Tipas 3 | 491912 3 |
| Programinė įranga, skirta MM1 Tipas DXF | 491913 DXF |
| Atsarginė stiklo plokštė vaizdo matavimo mikroskopui MM1 Tipas 200 | 491948 200 |