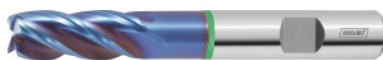




## VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiXSi, Ø DC: 16mm



### Užsakymo data

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 203047 16     |
| GTIN             | 4045197679499 |
| Produktų klasė   | 12X           |

### Aprašymas

#### Modelis:

#### Rupiajam ir glotniajam frezavimui.

Iki  $0,7 \times D$  gylio vientisame ruošinyje **esant didelėms pastūmoms** ir mažam radialiniam mušimui. Trumpesnė darbinė dalis.

#### Privalumai:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtnių griovelių forma.

### Techninis aprašymas

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu                                  | 58 mm                                 |
| Kampų nuožulos plotis prie $45^\circ$  | 0,3 mm                                |
| Dantų skaičius Z   | 4                                     |
| Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$                     | 0,08 mm                               |
| Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm                                |
| Sužeminto koto $\varnothing D_1$   | 15,5 mm                               |
| Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$   | 16 mm                                 |
| Koto $\varnothing D_s$   | 16 mm                                 |
| Bendras ilgis L  | 108 mm                                |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$   | 48 mm                                 |
| Skersinės pastūmos kryptis   | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Kotas                                | DIN 6535 HB su h6                               |
| Tolerancija Nominalusis Ø            | f8  |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 38 laipsniai                                    |
| Kampų nuožulos kampas                | 45 laipsniai                                    |
| Danga                                | TiXSi   |
| Ašmenys                              | VHM   |
| Norma                                | Gamykliniai standartai                          |
| Tipas                                | N   |
| Pjovimo briaunų išdėstymas           | nevienodas                                      |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant     | Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$             |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant     | $0,25 \times D$ apdirbant šoninius paviršius    |
| Vidinis aušinimas                    | ne  |
| Pjovimo technika                     | HPC   |
| Spalvinis žymėjimas                  | žalia   |
| Produkto rūšis                       | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 250 m/min | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 200 m/min | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 180 m/min | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 160 m/min | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | ribotai tinka | 70 m/min  | M         |
| Ketus (G)                       | ribotai tinka | 120 m/min | K         |
| Uni                             | tinka         |           |           |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |           |           |
| šlapias, min.                   | ribotai tinka |           |           |
| sausasis                        | tinka         |           |           |

Oras

tinka